

# Slabe

## Fiche technique du modèle ZPE/ZPEs

### COUPE DE PRINCIPE

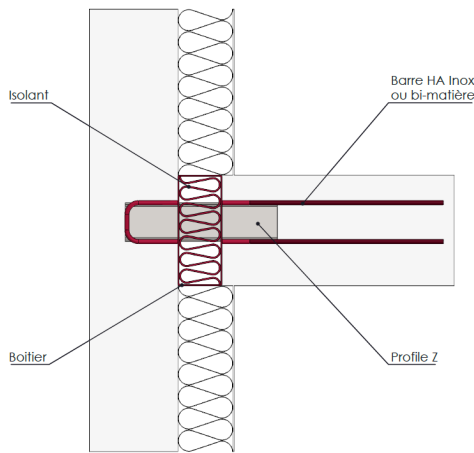


Figure 1 : Coupe de principe sur mur

### Liaison dalle - façade

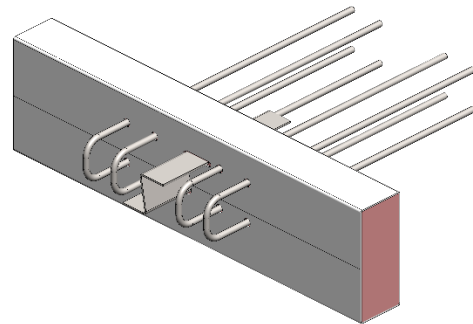


Figure 2 : Vue 3D - modèle ZPE

### DIMENSIONS DU MODELE (COTES EN MM)

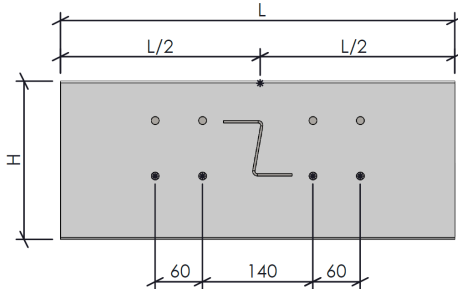


Figure 3 : Vue de face - ZPE

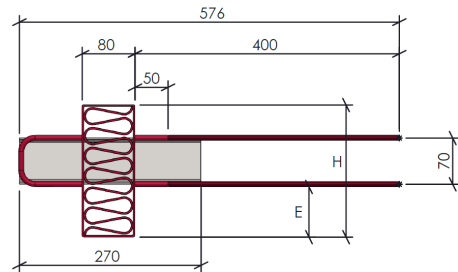


Figure 4 : Vue en coupe - ZPE

		ZPE <sub>20</sub>	ZPE <sub>21</sub>	ZPE <sub>22</sub>	ZPE <sub>23</sub>	ZPE <sub>24</sub>	ZPE <sub>25</sub>
Epaisseur de dalle	H [mm]	200	210	220	230	240	250
Enrobage inférieur	E [mm]	75	80	85	90	95	100

		ZPE <sub>500</sub>	ZPE <sub>750</sub>	ZPE <sub>1500</sub>
Longueur de modèle	l [mm]	500	750	1500

L'enrobage des aciers doit être conforme à l'EN 1992-1-1 et la NF EN 206/CN.

### CAPACITES RESISTANTES ET RAIDEURS

Les capacités résistantes sont identiques pour toutes longueurs de modèles. Il faut les diviser par la longueur de modèle (en m) pour connaître les capacités résistantes par mètre linéaire.

	Niveau ELS			Niveau ELU			Niveau ELU Sismique		
Effort Tranchant Vertical et raideurs associées	$V_{z,cs}$ [kN]	$K_{Tz,cs}$ [kN/m]		$V_{z,Rd}$ [kN]	$K_{Tz,Rd}$ [kN/m]		-	-	
	19,35	19 824		29,03	9 703		-	-	
Effort Tranchant Horizontal et raideurs associées	$V_{y,cs}$ [kN]	$K_{Ty,cs}$ [kN/m]		$V_{y,Rd}$ [kN]	$K_{Ty,Rd}$ [kN/m]		$V_{y,Rd,s}$ [kN]	$K_{Ty,Rd,s}$ [kN/m]	
	31,18	21 401	46,76	6 401	39,75	initiale		finale	
						16 358	6 665		
Moment de flexion et raideurs associées	$M_{y,cs}$ [kN.m]	$K_{Ry,cs}$ **[kN.m/rad]	$M_{y,Rd}$ [kN.m]	$K_{Ry,Rd}$ **[kN.m/rad]	-	-			
	3,17	826	4,75	388	-	-			
Effort normal*, et raideurs associées	-	$N_{x,cs}$ [kN]	$K_{Tx,cs}$ [kN/m]	-	$N_{x,Rd}$ [kN]	$K_{Tx,Rd}$ [kN/m]	-	$N_{x,Rd,s}$ [kN]	$K_{Tx,Rd,s}$ [kN/m]
	$M_{y,Ed} = 0$	218	414 000	$M_{y,Ed} = 0$	218	414 000	$M_{y,Ed} = 0$	174	414 000
	$M_{y,Ed} = M_{y,cs}$	0	414 000	$M_{y,Ed} = M_{y,Rd}$	0	414 000	$M_{y,Ed} = M_{y,Rd,s}$	0	414 000

\* Valeurs pouvant faire l'objet d'une interpolation linéaire. \*\* Les autres raideurs flexionnelles  $K_{Rx,cs}$ ,  $K_{Rz,cs}$ ,  $K_{Rx,Rd}$  et  $K_{Rz,Rd}$  sont assimilées à des rotules.

# Slabe

## PERFORMANCES THERMIQUES ET FEU

<b>ZPE<sub>1500</sub>/ZPEs<sub>1500</sub></b>	Thermique*												Feu
	Coefficient $\psi$ en W/(m.K)												Equivalence de classement
	Isolant Mousse Résolique						Isolant Laine de Roche						Mousse Résolique/ Laine de Roche
Ep. plancher [mm]	200	210	220	230	240	250	200	210	220	230	240	250	200 à 250
Plancher bas	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,16	0,17	0,17	0,17	0,18	0,18	Cf Annexe 7
Plancher intermédiaire	0,13	0,14	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,17	0,17	0,17	0,18	0,18	
Plancher haut	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,17	0,18	0,18	0,18	0,19	0,19	

\*Les valeurs de coefficient de transmission linéique présentées dans ce Document Technique couvrent des épaisseurs de voile de 16 à 20 cm, des épaisseurs d'isolant de doublage de 8 à 14 cm et des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 13 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$ . Une majoration de  $0.01 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$  doit être appliquée à l'ensemble des valeurs de ce dossier technique lorsque des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 15 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$  sont utilisées. Elles ne sont valables que pour les limites de validité définies au §1.7.2 Isolation thermique du Dossier Technique. Des valeurs plus précises (fonction des conditions aux limites) sont données en page suivante.

<b>ZPE<sub>750</sub>/ZPEs<sub>750</sub></b>	Thermique*												Feu
	Coefficient $\psi$ en W/(m.K)												Equivalence de classement
	Isolant Mousse Résolique						Isolant Laine de Roche						Mousse Résolique/ Laine de Roche
Ep. plancher [mm]	200	210	220	230	240	250	200	210	220	230	240	250	200 à 250
Plancher bas	0,20	0,20	0,20	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	Cf Annexe 7
Plancher intermédiaire	0,20	0,21	0,21	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24	0,24	0,24	0,25	
Plancher haut	0,20	0,21	0,21	0,21	0,22	0,22	0,23	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	

\*Les valeurs de coefficient de transmission linéique présentées dans ce Document Technique couvrent des épaisseurs de voile de 16 à 20 cm, des épaisseurs d'isolant de doublage de 8 à 14 cm et des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 13 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$ . Une majoration de  $0.01 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$  doit être appliquée à l'ensemble des valeurs de ce dossier technique lorsque des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 15 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$  sont utilisées. Elles ne sont valables que pour les limites de validité définies au §1.7.2 Isolation thermique du Dossier Technique. Des valeurs plus précises (fonction des conditions aux limites) sont données en page suivante.

<b>ZPE<sub>500</sub>/ZPEs<sub>500</sub></b>	Thermique*												Feu
	Coefficient $\psi$ en W/(m.K)												Equivalence de classement
	Isolant Mousse Résolique						Isolant Laine de Roche						Mousse Résolique/ Laine de Roche
Ep. plancher [mm]	200	210	220	230	240	250	200	210	220	230	240	250	200 à 250
Plancher bas	0,26	0,26	0,26	0,26	0,27	0,27	0,27	0,28	0,28	0,28	0,29	0,29	Cf Annexe 7
Plancher intermédiaire	0,27	0,28	0,28	0,28	0,29	0,29	0,29	0,30	0,30	0,30	0,31	0,31	
Plancher haut	0,27	0,27	0,27	0,27	0,28	0,28	0,29	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	

\*Les valeurs de coefficient de transmission linéique présentées dans ce Document Technique couvrent des épaisseurs de voile de 16 à 20 cm, des épaisseurs d'isolant de doublage de 8 à 14 cm et des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 13 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$ . Une majoration de  $0.02 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$  doit être appliquée à l'ensemble des valeurs de ce dossier technique lorsque des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 15 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$  sont utilisées. Elles ne sont valables que pour les limites de validité définies au §1.7.2 Isolation thermique du Dossier Technique. Des valeurs plus précises (fonction des conditions aux limites) sont données en page suivante.

# Slabe

## Fiche technique du modèle ZPE/ZPEs

Les capacités résistantes sont identiques pour toutes longueurs de modèles. Il faut les diviser par la longueur de modèle (en m) pour connaître les capacités résistantes par mètre linéaire.

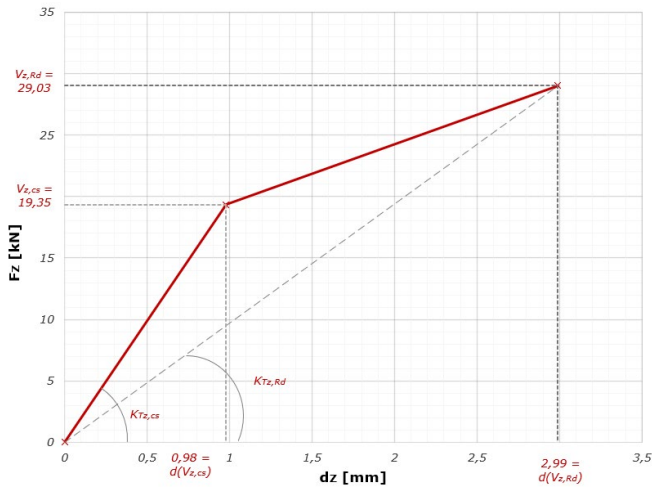


Figure 5 : Comportement en cisaillement vertical - Slabe ZPE / ZPEs

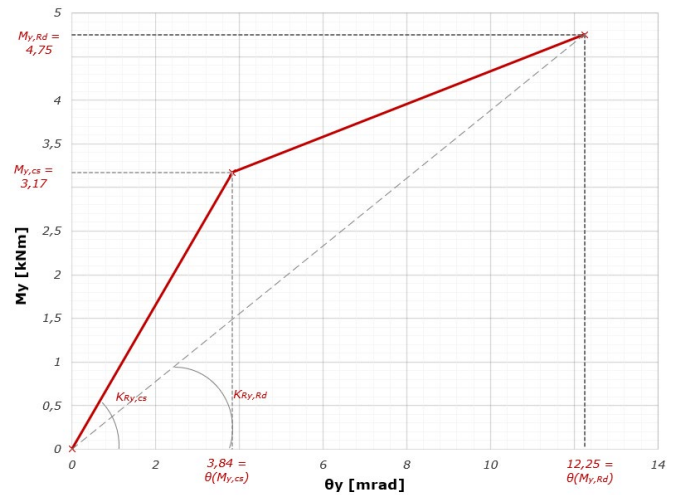


Figure 6 : Comportement en flexion - Slabe ZPE / ZPEs

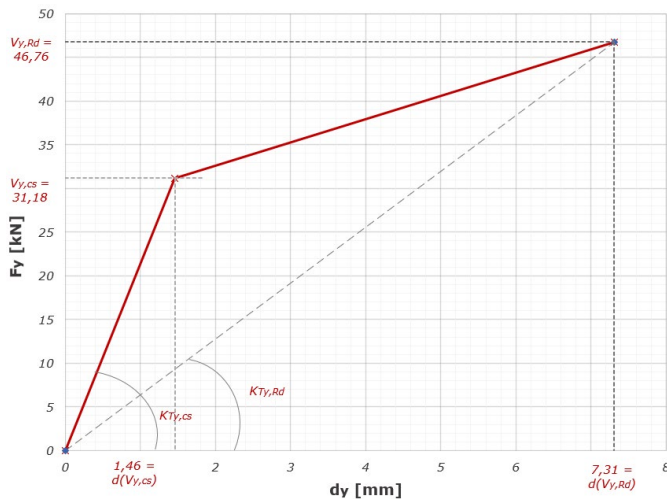


Figure 7 : Comportement en cisaillement horizontal - Slabe ZPE / ZPEs

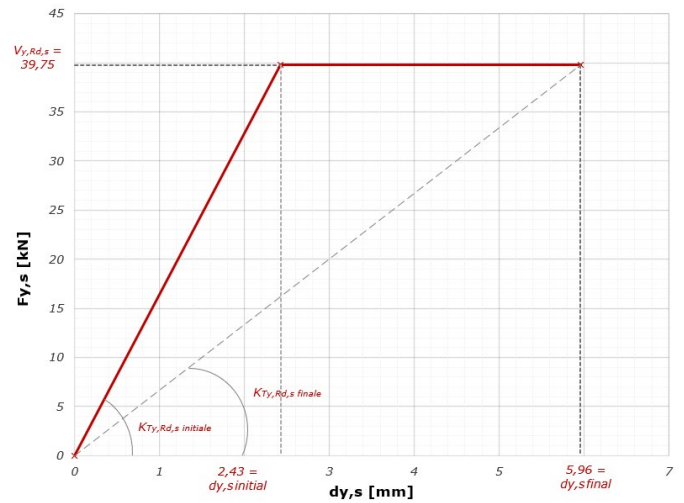


Figure 8 : Comportement en cisaillement horizontal sous actions sismiques - Slabe ZPE / ZPEs

# Slabe

## Fiche technique du modèle ZPE/ZPEs

### COEFFICIENTS THERMIQUES DETAILLES DES MODELES ZPE<sub>1500</sub>/ZPEs<sub>1500</sub>

			$\psi_{ZPE1500-ZPEs1500}$ [W/(ml.K)]*					
Ep dalle [cm]	Ep voile [cm]	Ep isolant doublage [cm]	Isolant Mousse Résolique			Isolant Laine de Roche		
			L8 Plancher bas	L9 Plancher inter.	L10 Plancher haut	L8 Plancher bas	L9 Plancher inter.	L10 Plancher haut
20	16	8	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,16
		10	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
		12	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
		14	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
	18	8	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,16
		10	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
		12	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
		14	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
	20	8	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,16
		10	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
		12	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
		14	0,14	0,13	0,14	0,16	0,16	0,17
21	16	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
	18	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
	20	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,17
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
22	16	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
	18	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
	20	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,17
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
23	16	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		10	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
	18	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
	20	8	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,17
		10	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		12	0,14	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
		14	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,18
24	16	8	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		12	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		14	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
	18	8	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		12	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		14	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
	20	8	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18
		14	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18
25	16	8	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		12	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		14	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,19
	18	8	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		12	0,15	0,14	0,15	0,18	0,17	0,19
		14	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,19
	20	8	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18
		10	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18
		12	0,15	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18
		14	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18

\* Une majoration de 0.01 W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup> doit être appliquée lorsque des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 15$  W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup> sont utilisées.

# Slabe

## Fiche technique du modèle ZPE/ZPEs

### COEFFICIENTS THERMIQUES DETAILLES DES MODELES ZPE<sub>750</sub>/ZPEs<sub>750</sub>

Ep dalle [cm]	Ep voile [cm]	Ep isolant doublage [cm]	$\psi_{ZPE750-ZPEs750}$ [W/(ml.K)]*					
			Isolant Mousse Résolique			Isolant Laine de Roche		
			L8 Plancher bas	L9 Plancher inter.	L10 Plancher haut	L8 Plancher bas	L9 Plancher inter.	L10 Plancher haut
20	16	8	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22
		10	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23
		12	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,23
		14	0,20	0,20	0,20	0,22	0,23	0,23
	18	8	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22
		10	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,23
		12	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,23
		14	0,20	0,20	0,20	0,22	0,23	0,23
	20	8	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22
		10	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22
		12	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22
		14	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22
21	16	8	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,23	0,23	0,24
		12	0,20	0,21	0,21	0,23	0,23	0,24
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
	18	8	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,23	0,23	0,24
		12	0,20	0,21	0,21	0,23	0,23	0,24
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
	20	8	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
		12	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
		14	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
22	16	8	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,23	0,23	0,24
		12	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
	18	8	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,23	0,23	0,24
		12	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
	20	8	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
		12	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		14	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
23	16	8	0,20	0,21	0,21	0,22	0,24	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,22	0,24	0,24
		12	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
	18	8	0,20	0,21	0,21	0,22	0,24	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		12	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
	20	8	0,20	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
		10	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		12	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,23
		14	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,23
24	16	8	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		10	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		12	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		14	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
	18	8	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		10	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		12	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		14	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
	20	8	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		10	0,21	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		12	0,21	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		14	0,21	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
25	16	8	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		10	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		12	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		14	0,21	0,22	0,22	0,23	0,25	0,24
	18	8	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		10	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		12	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24	0,24
		14	0,21	0,22	0,22	0,23	0,25	0,24
	20	8	0,20	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		10	0,21	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		12	0,21	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24
		14	0,21	0,21	0,21	0,23	0,24	0,24

\* Une majoration de 0,01 W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup> doit être appliquée lorsque des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 15 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$  sont utilisées.

# Slabe

## Fiche technique du modèle ZPE/ZPEs

### COEFFICIENTS THERMIQUES DETAILLES DES MODELES ZPE<sub>500</sub>/ZPEs<sub>500</sub>

Ep dalle [cm]	Ep voile [cm]	Ep isolant doublage [cm]	$\psi_{ZPE500-ZPEs500}$ [W/(ml.K)]*					
			Isolant Mousse Résolique			Isolant Laine de Roche		
			L8 Plancher bas	L9 Plancher inter.	L10 Plancher haut	L8 Plancher bas	L9 Plancher inter.	L10 Plancher haut
20	16	8	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
		10	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
		12	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
		14	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
	18	8	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
		10	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
		12	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
		14	0,26	0,27	0,27	0,27	0,29	0,29
	20	8	0,25	0,27	0,27	0,27	0,29	0,28
		10	0,25	0,27	0,27	0,27	0,29	0,28
		12	0,25	0,27	0,27	0,27	0,29	0,28
		14	0,25	0,27	0,27	0,27	0,29	0,28
21	16	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
	18	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
	20	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
22	16	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
	18	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
	20	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
23	16	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
	18	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,30
	20	8	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		10	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		12	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
		14	0,26	0,28	0,27	0,28	0,30	0,29
24	16	8	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		10	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		12	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		14	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
	18	8	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		10	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		12	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		14	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
	20	8	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
		10	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
		12	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
		14	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
25	16	8	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		10	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		12	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		14	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
	18	8	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		10	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		12	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
		14	0,27	0,29	0,28	0,29	0,31	0,30
	20	8	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
		10	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
		12	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30
		14	0,27	0,28	0,28	0,29	0,31	0,30

\* Une majoration de 0,02 W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup> doit être appliquée lorsque des barres en inox de conductivité thermique  $\lambda = 15$  W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup> sont utilisées.